

DE | AT | CH

BRT 
HARTNER 

Öffnungs-, Dosier- und Sortiersysteme,
Misch- und Konditionierungsaggregate,
Stationäre Zerkleinerer

 **Eggersmann**
Recycling Technology

Navigation

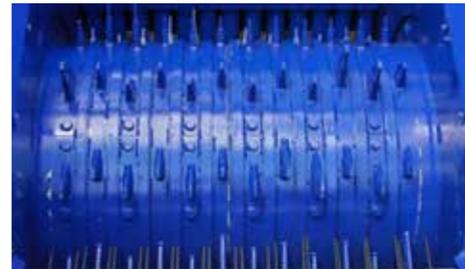
- | | | | | | |
|----|---|----|---|----|--|
| 4 | BRT HARTNER BO
Sacköffner | 36 | BRT HARTNER BS
Ballistik Separator | 64 | BRT HARTNER EWD
Entmantler |
| 8 | BRT HARTNER BOS
Sacköffner für kleine Kunststoffsäcke | 40 | BRT HARTNER BPS
Altpapier Separator | 68 | BRT HARTNER BD
Entdrahter |
| 12 | BRT HARTNER BB
Ballen-Auflöser | 44 | BRT HARTNER SD
Siebtrommel | 72 | BRT HARTNER PS / PD
Perforator |
| 16 | BRT HARTNER D
Aufgabe- und Dosierbunker | 48 | BRT HARTNER ST
Stationäre Siebtrommel | 76 | TEUTON ZS 55
Stationärer Universalzerkleinerer |
| 20 | BRT HARTNER MF
Schubboden-Förderer | 52 | BRT HARTNER SC
Grobsieb | 80 | FORUS SES 250
Stationärer Zwei-Wellen-Zerkleinerer |
| 24 | BRT HARTNER DC
Dekompaktierer | 56 | BRT HARTNER SF
Feinsieb | | |
| 28 | BRT HARTNER DM
Gärrestmischer | 60 | BRT HARTNER BBS
Windsichter | | |
| 32 | BRT HARTNER DCD
Gärrestkonditionierer | | | | |



Die wirtschaftliche Alternative zur Zerkleinerungstechnik. Der Sacköffner BRT HARTNER **BO** mit Aufgabebunker puffert, öffnet und entleert die Kunststoffsäcke und übergibt das Material dosiert an nachfolgende Sortier- und Aufbereitungsanlagen. Die Beschickung des Aufgabebunkers erfolgt chargenweise mit einem Radlader oder per Greifer. Auf Wunsch erfolgt die Lieferung des Sacköffners BRT HARTNER BO auch in Grundausführung ohne Aufgabebunker.

- › Quasi 100 %ige Öffnung und Entleerung der Säcke
- › Weitgehendes Öffnen der "Säcke im Sack"
- › Geeignet für die verschiedensten Materialien wie z.B. Haus- und Verpackungsmüll, Altpapier und Restmüll
- › Verwicklungsschutz gegen Schnüre, Drähte und Folien
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in den Sortierprozess
- › Geringer Wartungs- und Pflegeaufwand
- › Überlastungsschutz und automatische Abschaltung bei extremen Störstoffen
- › Großvolumiger Aufgabebunker zur Radlader- oder Greiferbefüllung

	BO 13	BO 17	BO 23
Arbeitsbreite	ca. 1.300 mm	ca. 1.700 mm	ca. 2.300 mm
Bunkerlänge	bis 14.000 mm	bis 14.000 mm	bis 14.000 mm
Bunkervolumen min.	9 m ³	12 m ³	16 m ³
Bunkervolumen max.	30 m ³	40 m ³	55 m ³
Antriebsleistung	17 - 36 kW	22 - 43 kW	28 - 52 kW
Gesamtgewicht	10 - 16 t	12 - 18 t	16 - 22 t
Öffnungsquote min.	95 %	95 %	95 %
Max. Durchsatz mit Leichtverpackungen	10 t/h	13 t/h	20 t/h
Max. Durchsatz mit Hausmüll	24 t/h	36 t/h	50 t/h



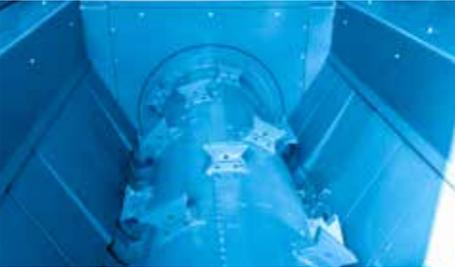
Sacköffner für kleine Kunststoffsäcke

Der BRT HARTNER **BOS** Sacköffner öffnet und entleert auch kleine Kunststoffsäcke und Beutel. Er wurde speziell für die Anwendung im Bioabfall entwickelt. Die Folien sind nach dem **BOS** Sacköffner groß genug, um sie aus dem Material absieben zu können. Die Beschickung kann direkt in den Trichter der Maschine erfolgen.



- › Quasi 100 %ige Öffnung und Entleerung auch kleiner Säcke
- › Geringe Anschaffungskosten
- › Extrem robust und verschleißfest
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in den Sortierprozess
- › Anschlussfertige Ausführung
- › Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- › Platzsparend
- › Leiser Maschinenlauf
- › Langsamläufer
- › Besonders effizient mit vorgeschaltetem Aufgäbe- und Dosierbunker

	BOS 12	BOS 18	BOS 24
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.800 mm	2.400 mm
Trichtervolumen	2,5 m ³	3,6 m ³	4,4 m ³
Länge außen	2.700 mm	3.300 mm	3.900 mm
Breite außen	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Antriebsleistung	37 kW	45 kW	55 kW
Gesamtgewicht	6 t	8 t	10 t
Öffnungsquote min.	95 %	95 %	95 %
Max. Durchsatz	30 m ³ /h	45 m ³ /h	60 m ³ /h
Max. Durchsatz bei 800 kg/m ³	24 t/h	36 t/h	48 t/h



Ballen-Auflöser



Der BRT HARTNER **BB** Ballen-Auflöser löst Pressballen aus PET-Flaschen, Altpapier, Restmüll, Kunststoffen und einer Vielzahl von anderen Wertstoffen auf. Das Material wird dosiert an nachfolgende Bearbeitungsprozesse weitergegeben. Der Ballen-Auflöser zerkleinert das Material nicht, sondern vereinzelt es, sodass eine effektive Nachverarbeitung erfolgen kann.

Ein dynamisch befestigter Niederhalter sorgt dafür, dass der BRT HARTNER **BB** hervorragend mit Störstoffen fertig wird. Die Bunkerwände werden als Steckwände ausgeführt. Dadurch können einzelne Wandelemente entfernt oder hinzugefügt werden. Auf Wunsch kann der Aufgabebereich als geschlossener Bunker ausgeliefert werden, sodass sowohl die Aufgabe von losem Material per Radlader als auch die Ballenaufgabe möglich ist.

- › Geeignet für PET-Flaschen, Restmüll, Kunststoffbehälter, Altpapier, Sortierreste u.v.m.
- › Effiziente Ballenauflösung und Materialentzerrung
- › Gleichmäßiger und kontinuierlicher Materialaustrag
- › Stufenlos einstellbare Durchsatzleistung
- › Großer Ballenspeicher für lange Beschickungsintervalle
- › Anschlussfertige Ausführung mit Antrieben und Elektrosteuerung
- › frei wählbare Position der seitlichen Steckwände

	BB
Arbeitsbreite	1.780 mm
Gesamthöhe	2.500 mm
Bunkerlänge min.	6.000 mm
Gesamtlänge min.	8.400 mm
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm
Gesamtlänge max.	14.400 mm
Antriebsleistung	11,5 bis 22 kW
Gewicht	ab 11,5 t
Durchsatzleistung	bis 10 t / h

BB



Aufgabe- und Dosierbunker



BRT HARTNER  Aufgabe- und Dosierbunker sind zur kontinuierlichen und gleichmäßigen Zuführung verschiedenster Materialien konzipiert. Sie sind mit einer elektronischen Volumenstrom-Regelung, einer frequenzgeregelten Dosiereinheit und einem Schubboden-Förderer ausgestattet.

Die Aufgabe- und Dosierbunker werden vorzugsweise zur Beschickung von Sortier- und Aufbereitungsanlagen mit Altpapier, Verpackungsabfällen, Hausmüll, Gewerbe- und Baumischabfall, Glas, Ersatzbrennstoff, Metallen und Elektroschrott eingesetzt.

Zur Beladung des Aufgabe- und Dosierbunkers kann beispielsweise ein Radlader eingesetzt werden.

Um die Aufgabeintervalle speziell auf die betrieblichen Bedürfnisse anzupassen, wird der Bunker in verschiedenen Größen ausgeführt. Der Schubboden-Förderer fördert das Material zur integrierten Dosiereinheit. Dort wird das Material aufgelockert und als gleichmäßiger Materialstrom in nachfolgende Prozesse gegeben.

Optische Sensoren ermitteln die Materialhöhe auf dem Abzugsförderer. Die Drehzahl der Dosiereinheit und die Geschwindigkeit des Schubboden-Förderers werden entsprechend angepasst.

- › Einsetzbar für Altpapier, Hausmüll, Gewerbe- und Baumischabfall, Bioabfall usw.
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Materialzuführung zu Sortier- und Aufbereitungsanlagen
- › Zugang zum Bunker über Wartungstür mit Sicherheitsschalter
- › Minimale Verwicklungsgefahr bei Schnüren, langen Folien und Bändern
- › Großvolumige Vorratsbunker für lange Beladeintervalle
- › Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- › Leistungssteigerungen von mehr als 20 % im Vergleich zur herkömmlichen Materialaufgabe
- › Anschlussfertige Ausführung mit Antrieben und Elektrosteuerung

	D 17	D 23
Arbeitsbreite	1.700 mm	2.300 mm
Anzahl Schubbohlen	12 Stück	16 Stück
Füllhöhe	1.900 mm	1.900 mm
Gesamthöhe	2.500 mm	2.500 mm
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm	2.000 mm
Gesamtlänge max.	15.800 mm	19.800 mm
Volumen	20 bis 40 m ³	28 bis 73 m ³
Antriebsleistung	8 bis 33 kW	8 bis 33 kW
Gewicht	ab 10t	ab 11 t

D



Schubboden-Förderer



Die BRT HARTNER **MF** Schubboden-Förderer werden in weitgehend frei festlegbaren Längen und Breiten als transportfähige Einheiten gefertigt. Durch die Kombination verschiedener Einheiten lassen sich beliebig große Bunkerflächen verwirklichen.

Jeder BRT HARTNER **MF** Schubboden-Förderer besteht aus Schubbohlengruppen, die getrennt voneinander bewegt werden. Zur Förderung des Materials werden alle Gruppen in die gewünschte Förderrichtung verschoben. Dabei wird das Material mitbewegt. In den nächsten Arbeitstakten werden die Gruppen einzeln zurückgezogen. Das Material wird auf den stillstehenden Schubbohlen zurückgehalten. Durch die Umkehrung der Förderrichtung kann eine optimale Bunkerbefüllung und Ausnutzung des Bunkervolumens erreicht werden. Zusatzeinrichtungen wie Seitenwände, allseitig geschlossene Bunker oder Dosier- und Austrageinrichtungen können je nach Bedarf mitgeliefert werden.

- › Förderung aller Materialarten von federleicht bis tonnenschwer, nassklebrig bis stark abrasiv
- › Modulbauweise für beliebige Größen
- › Fördergeschwindigkeit einstellbar
- › Einfache Integration in vorhandene Materialbunker
- › LKW-befahrbare Ausführung für die Direktbeladung
- › Schubboden-Förderer ohne drehende Bauteile - keine Verwicklungsgefahr
- › Hohe Tragfähigkeit und unempfindlich gegen Stoßbelastungen
- › Nach Bedarf mit Dosier- und Abtragungseinrichtungen

	MF 17	MF 23	MF 29
Arbeitsbreite	1.700 mm	2.300 mm	2.900 mm
Anzahl Schubbohlen	12 Stück	16 Stück	20 Stück
Höhe Schubboden	ca. 400 mm	ca. 400 mm	ca. 400 mm
Füllhöhe max.	1.800 mm	2.400 mm	3.000 mm
Schubbodenlänge min.	6.500 mm	6.500 mm	6.500 mm
Gesamtlänge min.	8.000 mm	8.000 mm	8.000 mm
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Antriebsleistung	4 bis 22 kW	4 bis 22 kW	4 bis 22 kW
Gewicht	ab 5 t	ab 6 t	ab 7 t



MF



Dekompaktierer



DC Aufgabebunker mit Dekompaktierer werden in mechanischen und biologischen Abfallbehandlungsanlagen eingesetzt. Sie werden speziell für die Aufnahme, Pufferung und dosierte Aufgabe von Rottegut, Gärresten und Bioabfällen verwendet.

Das System besteht aus einem stabilen Aufgabebunker mit Kratzkettenförderer und einer Dekompaktiereinheit mit zwei oder drei Walzen. Die Walzen lockern das Material auf und sorgen für eine gleichmäßige Abgabe an die nachfolgenden Anlagenkomponenten.

DC Aufgabebunker mit Dekompaktierer bestehen aus einer schweren, stabilen und verwindungssteifen Stahlblech- und Profilstahlkonstruktion. Sie werden den jeweiligen Anforderungen des Inputmaterials angepasst. An Stelle der Kratzkette als Förderer ist auch der Einsatz eines Gurtförderers möglich.

	DC 14 / 2	DC 18 / 2	DC 18 / 3
Arbeitsbreite	1.400 mm	1.800 mm	1.800 mm
Achsabstand	7.250 / 10.000 / 12.750 mm	7.250 / 10.000 / 12.750 mm	7.250 / 10.000 / 12.750 mm
Neigung	0°	0°	0°
Dekompaktierwalzen	2 Stück	2 Stück	3 Stück
Bunkervolumen	10 – 20 m ³	13 – 25 m ³	20 – 36 m ³
Durchsatz	bis 200 m ³ /h	bis 200 m ³ /h	bis 200 m ³ /h
Antrieb Kratzkette	bis 1,1 kW	bis 1,1 kW	bis 1,1 kW
Antrieb Dekompaktierwalzen	2 x 7,5 bis 15 kW	2 oder 3, x 7,5 bis 15 kW	3 x 7,5 bis 15 kW



DC



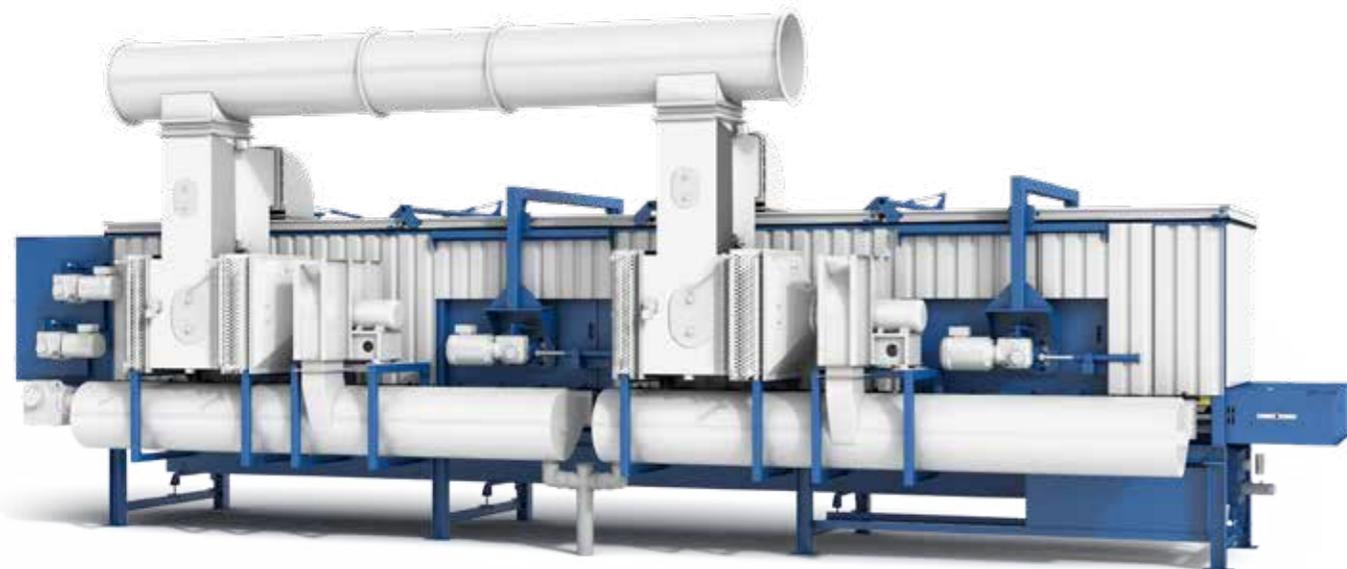


Der Gärrestmischer BRT HARTNER **DM** ist das Aggregat zur Herstellung von optimalen Mischungen aus Gärrest, Klärschlamm o.ä. auf der einen sowie strukturbildenden Materialien wie beispielsweise Grünabfall, Rohkompost oder Siebüberlauf auf der anderen Seite. Auf Grund der Systematik des Mischens der Substrate durch Mischwalzen im dynamischen Materialfluss werden Verdichtungs- oder Kneteffekte wirksam vermieden und das Substrat homogenisiert und aufgelockert.

Dies ist insbesondere für eine aerobe Nachbehandlung des Substrats bedeutend und von großem Nutzen. Das Aggregat BRT HARTNER **DM** besticht darüber hinaus durch eine hohe Durchsatzleistung bei gleichzeitig hoher Beständigkeit gegenüber Störstoffen und ist daher sowohl für die Integration in den automatischen Materialfluss kontinuierlich betriebener Anlagen als auch für die Beschickung durch Radlader bei batchbetriebenen Anlagen optimal geeignet.

	DM 12	DM 20
Nutzlänge	ca. 6.400 mm	ca. 11.900 mm
Nutzbreite	ca. 1.200 mm	ca. 2.000 mm
Füllhöhe	ca. 1.200 mm	ca. 1.700 mm
Füllvolumen	ca. 10 m ³	ca. 40 m ³
Aufgabelänge	ca. 1.500 mm	ca. 6.800 mm
Austragsbreite	ca. 1.200 mm	ca. 2.000 mm
Durchmesser Mischwalze	ca. 750 mm	ca. 1.200 mm
Durchmesser Misch-/Austragswalzen	ca. 610 mm	ca. 610 mm
Durchsatzleistung	36 – 180 m ³ /h	80 – 250 m ³ /h

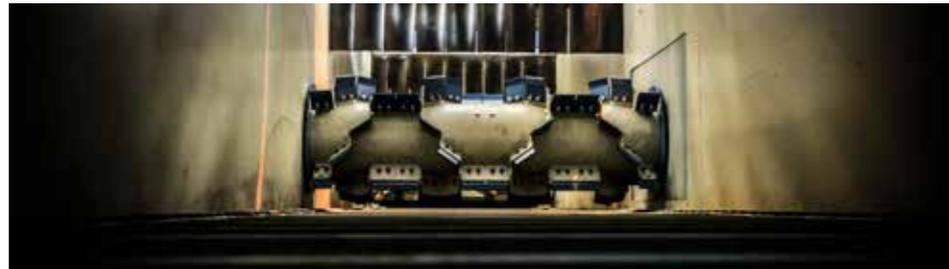




DCD Gärrestkonditionierer. Für eine perfekte Vorbehandlung von Gärrest-Mischungen vor der aeroben Behandlung sowie zur thermischen Trocknung des Materials werden die Eingangssubstrate im dynamischen Materialfluss gemischt, homogenisiert und aufgelockert. Die Druckbelüftung des Materials mit vorgeheizter Luft, optional auch mit Umluft und aktiver Bodenerwärmung der geschlossenen Maschine, ist die Basis für einen optimierten Wasser- und Ammoniakaustrag über die Abluft, die in Abluftbehandlungssystemen behandelt wird.

	DCD 20 / 125	DCD 20 / 245
Nutzlänge	ca. 12.500 mm	ca. 24.500 mm
Füllvolumen	ca. 30 m ³	ca. 60 m ³
Nutzbreite	ca. 2.000 mm	ca. 2.000 mm
Füllhöhe	ca. 1.200 mm	ca. 1.200 mm
Durchsatzleistung	10 - 22 m ³ /h	10 - 22 m ³ /h
Behandlungszeit	1,25 - 3 Stunden	2,5 - 6 Stunden

DCD



Ballistik Separator

Der BRT HARTNER **BSH** ist ein ballistischer Sichter für Verpackungs- und haushaltsnahe Abfälle (Einzelstückgewicht: < 10 kg). Die Paddel und Siebgitter sind aus unlegiertem Baustahl.

Der BRT HARTNER **BSW** ist ein mittelschwerer Ballistik Separator für Haus- und Gewerbemüll (Einzelstückgewicht: < 20 kg). Die verstärkten Paddel und Siebgitter bestehen aus verschleißfestem Stahl. Damit ist eine hohe Standzeit auch bei rauen Anwendungen gewährleistet.



Der BRT HARTNER **BSV** ist konzipiert für schwere Anwendungen im Gewerbe- und Baumischabfall (Einzelstückgewicht < 30 kg). Die Paddel und Siebgitter bestehen auch hier aus verschleißfestem Stahl. Die seitlichen Platten an den Paddeln sind noch einmal zusätzlich verstärkt. Außerdem sind der gesamte Maschinenrahmen und die Wellenböden an die erhöhten Anforderungen angepasst. Sämtliche Exzenterlager sind gedoppelt. Im Unterschied zu den **BSH**- und **BSW**-Ausführungen werden bei den **BSV** beide Wellen mit jeweils einem Getriebemotor angetrieben.

	BS 40	BS 45	BS 60	BS 90	BS 120
Nutzbreite	2.070 mm	2.070 mm	2.770 mm	4.140 mm	5.540 mm
Paddellänge	5.080 mm	6.300 mm	6.300 mm	6.300 mm	6.300 mm
Antriebsleistung	11 kW*	11 kW*	11 kW *	22 kW	22 kW
Durchsatzleistung	40-45 m³/h	45-60 m³/h	60-90 m³/h	90-120 m³/h	120-200 m³/h
Arbeitsbereich	10,5 m²	13 m²	17,4 m²	26 m²	34,9 m²
Paddelanzahl	6	6	8	12	16
Höhe - Maschinenrahmen	1.500 mm				
Länge - Maschinenrahmen	5.800 mm	7.100 mm	7.100 mm	7.100 mm	7.100 mm

*Antriebsleistung in der BSV-Ausführung 22 kW



Altpapier Separator

Der BRT HARTNER **BPS** (Ballistik Paper Sorter) eignet sich im Bereich der Altpapiersortierung sowohl zur Trennung von Papier und Kartonagen als auch zur Feinabsiebung der problematischen Störstoffanteile im Altpapier, hier speziell zur Verbesserung der Deinkingqualitäten.



- › Robustes Maschinendesign für den Dauereinsatz
- › Welle mit patentierten Exzenterlagern
- › Robuste, auswechselbare Lagerung
- › Patentierte verstellbare Sieböffnungen
- › Variantenvielfalt für jeden Einsatzzweck
- › Siebfläche von 10,9 m² bis 43,6 m²
- › Siebpaddel-Breite 338 mm
- › Durchsatzleistung von 6 bis 45 t/h
- › Schraubbare Siebbeläge
- › 6 / 8 / 12 / 16 / 24 Paddel
- › Wartungsfreundlich
- › Hohe Bauform
- › Einsetzbar zur Grob- und Feinsiebung

	BPS 12	BPS 14	BPS 16	BPS 20	BPS 22	BPS 30	BPS 45
Ausführung	1 Deck	1 Deck	1 Deck	2 Deck	2 Deck	2 Deck	3 Deck
Paddelbreite	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm
Nutzbreite	2.070 mm	2.070 mm	2.770 mm	2.070 mm	2.070 mm	2.770 mm	2.770 mm
Paddellänge	5.300 mm	6.300 mm	6.300 mm	2x 4.300 mm	2x 5.300 mm	2x 5.300 mm	3x 5.300 mm
Durchlassöffnung	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm
Antriebsleistung	11 kW	11 kW	11 kW	22 kW	22 kW	22 kW	33 kW
Durchsatzleistung	10-12 t/h	12-14 t/h	14-16 t/h	18-20 t/h	20-22 t/h	25-30 t/h	35-45 t/h
Arbeitsbreite	10,9 m ²	13 m ²	17,3 m ²	17,6 m ²	21,8 m ²	29,1 m ²	43,6 m ²
Paddelanzahl	6	6	8	12	12	16	24





SD Siebtrommeln werden eingesetzt zum Absieben von Gewerbeabfall, Hausmüll und anderen Materialien. Absiebungen in mehreren Stufen mit unterschiedlich großen Öffnungen sind möglich. Die typischen Siebschnitte liegen zwischen 60 und 300 mm. Die SD Siebtrommeln wenden und werfen das Material so intensiv, dass optimale Trenngüten erreicht werden. Verschiedene Einrichtungen zum Schutz vor Wicklungen machen dieses 3D-Sieb sehr wartungs- und reinigungsfreundlich.

Die Maschine wird in drei unterschiedlichen Durchmessern und insgesamt sieben unterschiedlichen Längen angeboten. Die SD Siebtrommel wird extrem robust ausgeführt. Laufringe, Laufräder, Siebbleche und andere Verschleißteile verfügen über eine sehr lange Lebensdauer.

	SD 21	SD 25	SD 30
Trommeldurchmesser	2.100 mm	2.450 mm	2.950 mm
Länge des Siebbereiches	6.000 - 8.000 mm	6.000 - 12.000 mm	6.000 - 14.000 mm
Gesamtlänge Trommelkörper	8.000 - 10.000 mm	8.000 - 14.000 mm	9.000 - 16.000 mm
Gesamtsiebfläche	40 - 53 m ²	46 - 92 m ²	65 - 130 m ²
Stärke der Siebbleche	8, 10 mm	8, 10 mm	8, 10 mm
Trommelneigung	4°	4°	4°
Anzahl der Laufräder	4 oder 8	8 oder 12	8 oder 12
Antrieb	1 x 11 kW oder 1 x 15 kW	2 x 7,5 kW oder 2 x 15 kW	2 x 7,5 kW oder 2 x 15 kW
Gesamtgewicht	15 - 17 t	21 - 30 t	26 - 38 t

SD



Stationäres Trommelsieb



Die **ST** Stationären Trommelsiebe sind Modifikationen der Mobilien Siebmaschinen der Marke Terra Select. Ausgelegt für stationäre Anlagen werden diese Siebe elektrisch angetrieben und fest auf einer Unterkonstruktion angeordnet. Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und reichen von Kompost, Erden oder Holz bis zu Hausmüll oder Metallen. Die Absiebung von Feianteilen bis 80 mm Korngröße steht dabei im Vordergrund. Bei Bedarf kann die Siebtrommel mit einem Wickelschutz oder einer Reinigungseinrichtung mit Abstreifer ausgestattet werden. Eine Einhausung aus Stahlblech ergänzt den Leistungsumfang.

	ST 20	ST 22	ST 25
Trommeldurchmesser	2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Länge des Siebbereiches	bis 8.400 mm	bis 8.400 mm	8.400 mm
Gesamtlänge Trommelkörper	bis 9.000 mm	bis 9.000 mm	9.000 mm
Gesamte Siebfläche	bis 57 m ²	bis 62 m ²	70 m ²
Wandstärke	8 oder 10 mm		
Innenschnecke	180 mm hoch und 6 mm stark		
Trommelneigung	0°		
Anzahl der Laufräder	4	4	4
Antrieb	2 x 7,5 kW	2 x 11 kW	4 x 9,2 kW



ST



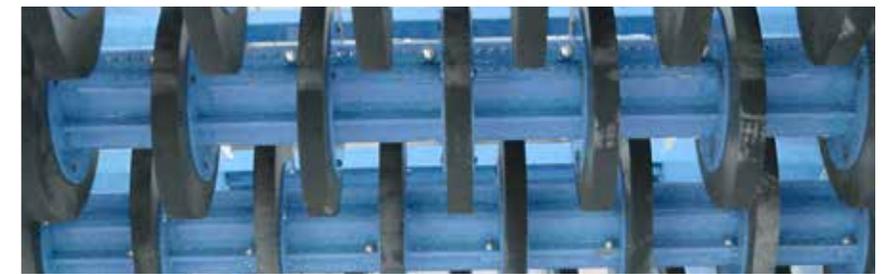
Grobsieb



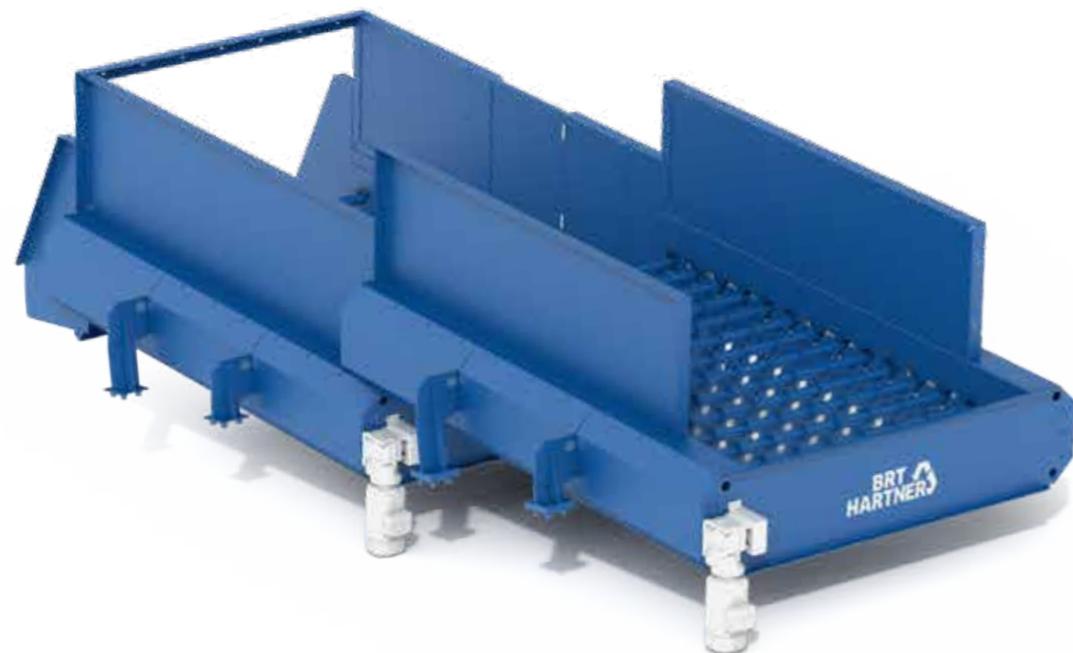
SC Rotorsiebe bieten eine zuverlässige, störstoffunempfindliche und langlebige Lösung zur Sortierung von Altpapier und Pappen. Das Eingangsmaterial wird vorn aufgegeben. Die Pappen und Kartonagen „schwimmen“ über das Sieb. Das Mischpapier wird durch die Rotorsiebscheiben nach unten gezogen.

- › Zur effizienten Trennung der Pappen und Kartonagen von Mischpapier
- › Preisgünstig und langlebig
- › Unempfindlich gegen Störstoffe
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in die Nachsortierung
- › Einfache Integration in bestehende Anlagen
- › Einfacher Austausch einzelner Siebscheiben
- › Dynamische Verstellung des Siebschnittes
- › Einfache Reinigung
- › Optional mit frequenz geregelter Drehzahlverstellung
- › Optional mit Neigungsverstellung

	SC 40	SC 60	SC 90
Arbeitsbreite	1.700 mm	1.700 mm	1.700 mm
Länge	ca. 4.000 mm	ca. 6.000 mm	ca. 9.000 mm
Siebfläche	ca. 6,7 m ²	ca. 9,8 m ²	ca. 15,3 m ²
Gewicht	ca. 2,6 t	ca. 5,2 t	ca. 7,8 t
Siebschnitt	> A4	> A4	> A4
Anzahl Rotorelemente	10	15	22
Anzahl Scheiben pro Rotorelement	8	8	8
Antriebsleistung	3 kW	6 kW	9 kW
Durchsatzleistung	bis 10 t/h	bis 20 t/h	bis 30 t/h



Feinsieb



Das **SF** Feinsieb dient zur Nachbehandlung der Mischpapierfraktion. Das Feinsieb entfrachtet und vereinzelt das Material. So wird es optimal für eine manuelle, mechanische oder optische Sichtung vorbereitet. Das gewonnene Überkorn besteht hauptsächlich aus hochwertiger Deinkingware.

- › Für die optimale Nachbehandlung der Mischpapierfraktion
- › Effiziente Absiebung von Störstoffen und Kleinteilen
- › Dynamische Verstellung des Siebschnittes
- › Preisgünstig und langlebig
- › Einfache Reinigung
- › Optional mit frequenz geregelter Drehzahlverstellung
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in die Nachsortierung
- › Einfache Integration in bestehende Sortieranlagen

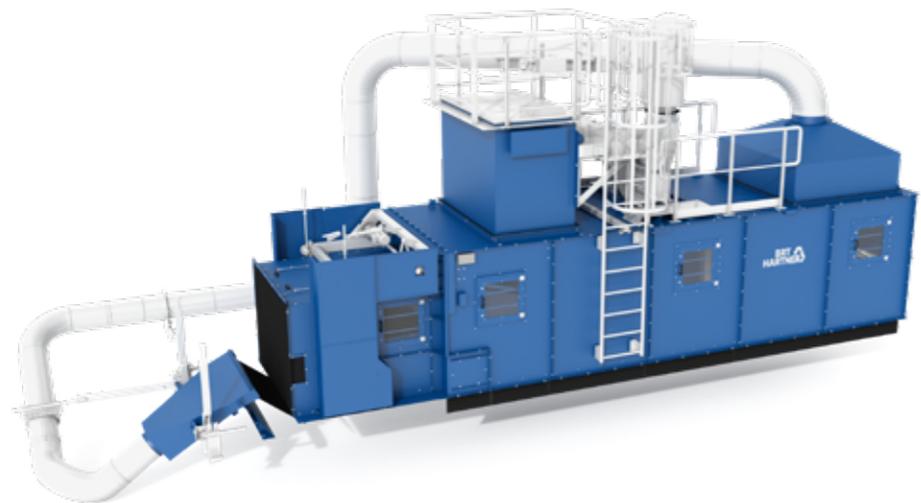
	SF 40	SF 60	SF 90
Arbeitsbreite	1.700 mm	1.700 mm	1.700 mm
Länge	ca. 4.000 mm	ca. 6.000 mm	ca. 9.000 mm
Siebfläche	ca. 6,7 m ²	ca. 9,8 m ²	ca. 14,7 m ²
Gewicht	ca. 2,4 t	ca. 5,0 t	ca. 7,5 t
Siebschnitt	> 100 mm	> 100 mm	> 100 mm
Kaskade	-	500 mm	500 mm
Anzahl Rotorelemente	22	34	51
Anzahl Scheiben pro Rotorelement	14	14	14
Antriebsleistung	2,2 kW	4,4 kW	6,6 kW
Durchsatzleistung Altpapier-Kartonagen	bis 7 t/h	bis 12 t/h	bis 18 t/h



SF



Windsichter



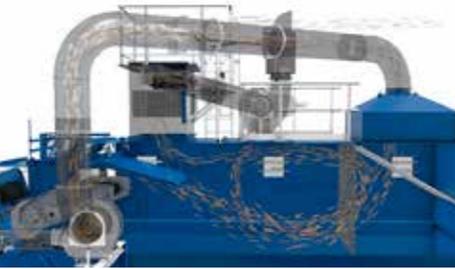
BBS Windsichter trennen das Material in eine Leicht- und eine Schwerfraktion. Der geeignete Input für eine Windsichtung sind rieselfähige, vorkonditionierte Materialien mit einer definierten Korngröße. Beste Trennergebnisse sind dann selbst bei hohen Durchsätzen möglich.

Das Inputmaterial ist gleichmäßig auf das Beschleunigungsband aufzugeben. Unter dem Kopfende des Beschleunigungsbandes ist eine Düse montiert, die vom Inputmaterial im freien Fall passiert wird. Sehr leichte Teile werden über das Bogenband hinweg direkt in die Beruhigungskammer geblasen. Sehr schwere Teile fallen im Übergabebereich nach unten auf ein Schwerstoff-Abzugsband. Alle anderen Teile prallen gegen das Bogenband und werden ebenfalls nach leicht und schwer über den Radius sowie die justierbare Steigung des Bogenbandes getrennt. In der Beruhigungskammer wird die Leichtfraktion aus dem Luftstrom abgetrennt und über das Leichtstoff-Abzugsband ausgetragen.

Der Sichter arbeitet im Umluftbetrieb. Ein zweiter Ventilator saugt die staubhaltige Luft aus der Beruhigungskammer durch einen Filter und gibt sie gereinigt an die Umgebung ab. Der separierte Staub wird der Leichtstoff-Fraktion zugeführt.

- › Hohe Ausbringungsquote an Leichtfraktion
- › Zahlreiche Einstellparameter ermöglichen die Adaption der Maschine für ein optimales Trennergebnis bei unterschiedlichen Materialien
- › Integrierte Filteranlage

	BBS
Arbeitsbreite	1.600 mm
Durchsatz	bis 160 m ³ /h
Gesamtlänge	9.200 mm
Gesamtbreite	2.400 mm
Gesamthöhe	4.600 mm
Installierte elektr. Leistung	43 kW
Bogenband	2,2 kW
Ventilator Blasdüse	22,0 kW
Ventilator Unterdruckerzeugung	15,0 kW



Entmantler

Das manuelle Öffnen der Plastikgehäuse gebrauchter Elektro-Haushaltsgeräte ist zeitaufwändig und gefährlich.

Durch Splitter und scharfe Kanten sowie durch den Inhalt der Geräte besteht Verletzungsgefahr.

Der **EWD** Elektrogeräte-Brecher erledigt diese Arbeit automatisch, sicher und schnell. Die Plastikgehäuse werden grob zerbrochen. So bleiben die innenliegenden Gerätebestandteile weitestgehend unversehrt. Sie sind frei zugänglich und werden – anders als beim Einsatz von Zerkleinerern – nicht zerstört. Die geöffneten Gehäuse und die Metallteile werden anschließend in einem kontinuierlichen Materialstrom zur weiteren Sortierung geleitet.



- › Geeignet für Elektro-Haushaltsgeräte: Staubsauger, Küchengeräte, Rasenmäher usw.
- › Aufbrechen der Gehäuse zur Entnahme der Metallteile
- › Anschlussfertige Ausführung
- › Dosierte Materialweitergabe an die Sortierung
- › Keine Verletzungsgefahr für das Sortierpersonal
- › Geringe Staubentwicklung
- › Platzsparend
- › Leiser Maschinenlauf
- › Geringer Energieverbrauch
- › Geringe Anschaffungskosten
- › Langsamläufer

	EWD 12	EWD 18	EWD 24
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.800 mm	2.400 mm
Trichtervolumen	2 m ³	2 m ³	2 m ³
Länge außen	2.700 mm	3.300 mm	3.900 mm
Breite außen	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Aufgabehöhe	c.a. 3.800 mm	c.a. 3.800 mm	c.a. 3.800 mm
Antriebsleistung	22 kW	30 kW	30 kW
Gesamtgewicht	6 t	8 t	10 t
Max. Drehzahl	18 U/min	18 U/min	18 U/min
Max. Durchsatz	30 m ³ /h	45 m ³ /h	60 m ³ /h
Max. Durchsatz mit Elektrogeräten	2 t/h	3 t/h	4 t/h

EWD



Entdrahter



Der **BD** Ballen-Entdrahter entfernt automatisch Drahtumreifungen von Pressballen. Die Ballen werden auf ein stabiles Plattenband aufgegeben. Der Schneid- und Abzugsmechanismus stellt sich automatisch auf die Ballengröße ein. Vor dem Schneiden werden die Drähte geklemmt und aus dem Ballen gezogen. Hierdurch wird der Verschleiß der Messer erheblich verringert. Die Drähte werden anschließend verdichtet und nach unten abgeworfen. Es wird kein Personal mehr zum Aufschneiden der Ballen benötigt. Die Drahtumreifungen der Ballen stehen unter starker Spannung und können beim manuellen Entfernen zu schweren Verletzungen führen. Der Ballen-Entdrahter erhöht die Arbeitssicherheit und verhindert Unfälle.

Der Einsatz des Ballen-Entdrahters empfiehlt sich in Kombination mit dem bewährten **BB** Ballen-Auflöser. Die Komplett-Automatisierung der Materialvorbereitung durch die BRT HARTNER Technologie spart Personal, Zeit und Kosten.

- › Mechanische Entdrahtung von Pressballen
- › Automatisches Öffnen und Entfernen der Drahtumreifungen
- › Verdichten der Drähte
- › Keine Verletzungsgefahr beim Drahtschneiden
- › Für Ballen aus Kunststoff, Folien, PET-Flaschen, Papier usw.
- › Selbständige Anpassung an die Ballengröße
- › Automatische Anpassung an Materialdichte
- › Hohe Verfügbarkeit durch verschleißfeste Schneiden
- › Lieferung komplett mit Plattenband, allen Antrieben und Steuerung
- › Als Kompaktanlage kombinierbar mit **BB** Ballen-Auflöser

Arbeitsbreite	1.400 mm
Ballenabmessungen max. (B x H x L)	1.200 x 1.200 x 2.500 mm
Ballengewicht	ca. 400 - 2.500 kg
Maschinenbreite	4.600 mm
Maschinenlänge	6.500 mm
Maschinenhöhe	3.250 mm
Antriebsleistung	15 kW
Durchsatzleistung	bis 60 Ballen/h

BD



Perforator

Um geschlossene PET-Flaschen oder andere Kunststoff-Gebinde mit hoher Dichte verpressen zu können, müssen sie perforiert werden. Dazu werden Perforatoren eingesetzt. Die Perforatoren **PS / PD** werden in drei Baulängen als Einzel- und als Doppel-Perforator angeboten.



Messerleisten aus Spezialstahl garantieren eine lange Lebensdauer. Die Messer können nachgeschärft bzw. einfach gewechselt werden. Die robuste Ausführung der Maschinen erlaubt sogar den Einsatz als Glasbrecher.

Die Perforatoren **PS / PD** werden in Abwurfschächten von Handsortierstrecken positioniert. Da die Flaschen nicht nur perforiert sondern auch ihr Volumen reduziert wird, können die Bunker wesentlich effektiver genutzt werden. Der nachträgliche Einbau der Perforatoren in den Befüllschacht einer Presse ist technisch ebenfalls möglich.

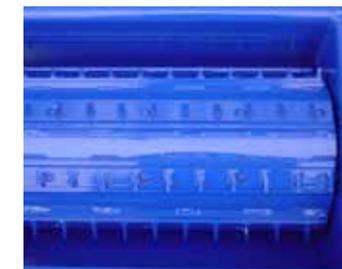
Für die universelle Anwendung ist eine komplette, semimobile Lösung vorgesehen. Sie besteht aus einem Perforator, einem Trichter mit Rahmen und einer Steuerung und wird über dem Zuführband zu Pressen oder Containern aufgestellt. Die Befüllung kann per Radlader erfolgen. Durch den Perforator werden die Flaschen und Gebinde gelocht und abgeflacht. Dadurch wird der Transport auf dem Steigeband wesentlich erleichtert.

- › Perforierquote >95%
- › Durchsatzleistung bis 160 m³/h
- › Einsetzbar für Gebinde von 0,5 bis 5 Liter
- › Geringe Antriebsleistung
- › Geringe Anfälligkeit für Störstoffe
- › Niedrige Investitionskosten
- › Hohe Lebensdauer
- › Wechsel- und nachschärfbare Werkzeuge
- › Reduzierung des Materialvolumens um > 30%
- › Besonders geeignet als Nachrüstung
- › Optional mit Elektrosteuerung

	PS 06	PS 12	PS 14	PD 06	PD 12	PD 14
Arbeitsbreite	600 mm	1.200 mm	1.400 mm	600 mm	1.200 mm	1.400 mm
Länge	1.050 mm	1.620 mm	1.820 mm	1.050 mm	1.620 mm	1.820 mm
Breite	680 mm	680 mm	680 mm	1.360 mm	1.360 mm	1.360 mm
Höhe	360 mm					
Gewicht	300 kg	600 kg	700 kg	600 kg	1.200 kg	1.400 kg
Anzahl Trommeln	1	1	1	2	2	2
Anzahl Messerleisten	8	16	16	16	32	32
Antriebsleistung	2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	8 kW	8 kW
Drehzahl	60 U/min					
Durchsatzleistung	40 m³/h	70 m³/h	80 m³/h	80 m³/h	140 m³/h	160 m³/h



Doppelperforator mit Trichter



Doppelperforator



Einzelperforator



Stationärer Universalzerkleinerer

Mit dem TEUTON **ZS 55** präsentiert Eggersmann den zur Zeit vielseitigsten stationären Zerkleinerer im Markt.

Vom groben Vorzerkleinern – auch in schwierigstem Aufgabematerial - bis hin zum fertigen Endprodukt, bietet der TEUTON **ZS 55** dank seines einzigartigen Siebkorb-systems eine enorme Anwendungsvielfalt. Die Maschine lässt sich flexibel auf die gegebenen Rahmenbedingungen wie Inputmaterial, Durchsatzmenge und gewünschte Endkorngröße einstellen und damit auch problemlos in bereits bestehende Recyclingprozesse und -anlagen integrieren.

Dank seiner robusten Stahlbaukonstruktion hält der TEUTON **ZS 55** auch höchsten Belastungen stand und sorgt so für einen



kontinuierlichen Zerkleinerungsprozess sowie eine gleichmäßige Abgabe des zerkleinerten Materials an die nachgeschalteten Fördersysteme.

Der Wartungsaufwand beschränkt sich beim TEUTON **ZS 55** auf ein Minimum. Zur täglichen Kontrolle wird direkt an der Maschine via Touch Panel der Zerkleinerungsraum geöffnet und ein komfortabler, sicherer Zugang gewährleistet.

TEUTON ZS 55

	ZS 55
Gesamtgewicht	28 t
Antrieb	2 x Drehstrom 160 kW = 320 kW
Anzahl Werkzeuge auf dem Rotor	30
Anzahl Zähne Gegenkamm	19
Rotorlänge	3.000 mm
Rotordurchmesser	1.050 mm
Rotordrehzahl (stufenlos)	max. 40 U/min
Rotorantrieb	elektro-hydraulisch angetriebenes Planetengetriebe
Steuerung	Funkanlage (optional)

ZS 55





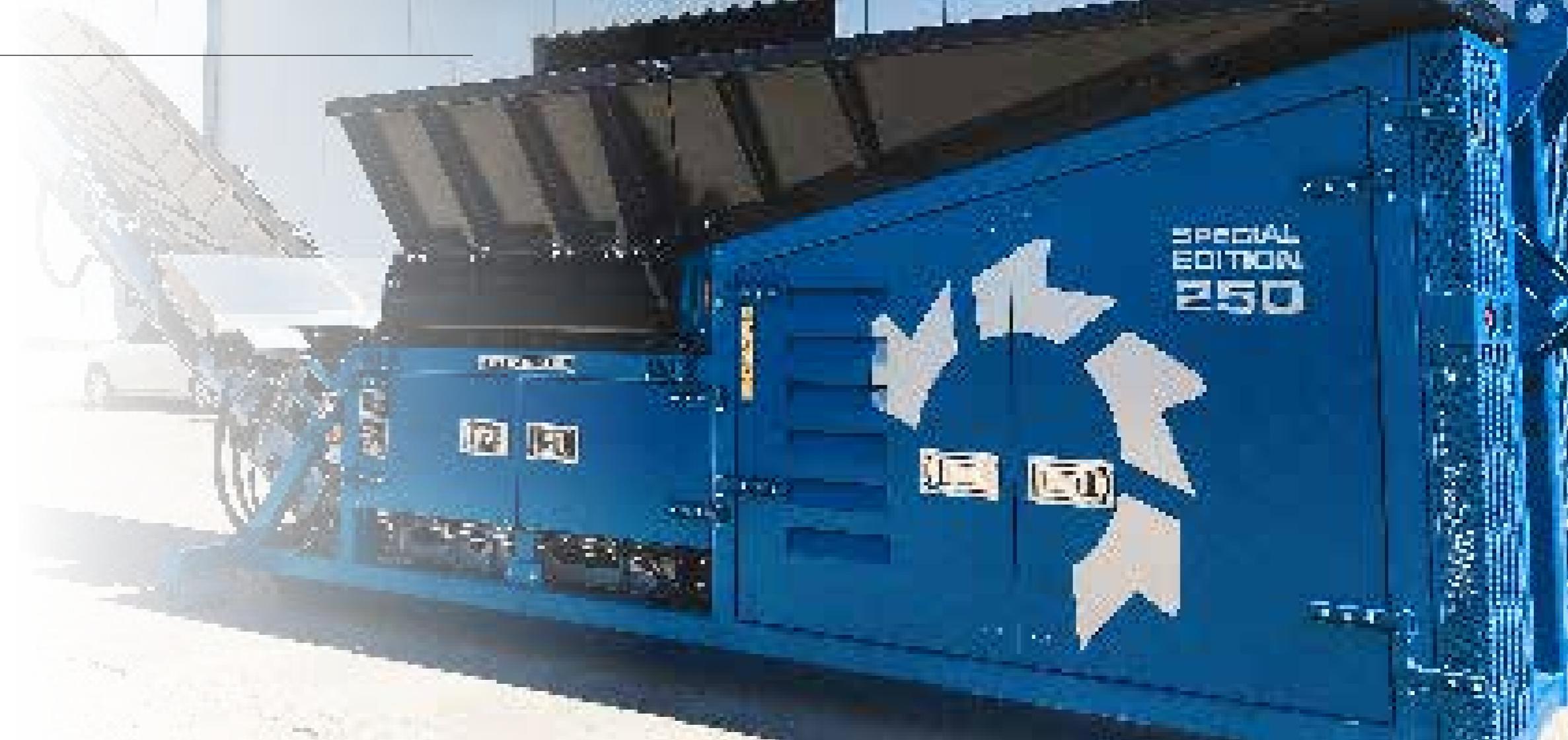
Der FORUS **SES 250** ist ein Zweiwellen-Zerkleinerer mit elektrischem Antrieb. Er wird als Vorbrecher für verschiedene Materialien verwendet. Er zerkleinert mühelos Hausmüll, Sperrmüll, Gewerbeabfall, Alt- und Abbruchholz, Grünschnitt und Bioabfall. Genauso effizient bearbeitet der langsam laufende Zerkleinerer auch Folien, Papier und Elektroschrott. Die Endkorngrößen variieren dabei von 150 bis 350 mm, abhängig von den eingesetzten Werkzeugen.

Der Antrieb und die Elektrosteuerung sind im Maschinenrahmen integriert. Dadurch wird eine sehr kompakte Bauweise mit Hakenlift und Containerrollen erreicht. Der FORUS **SES 250** verfügt über einen kippbaren Hubtrichter zur einfacheren Befüllung.

Die FORUS **SES 250** ist ein hervorragender Allrounder; ein Leistungspaket, das sich Ihren Anforderungen zuverlässig anpasst.

	SES 250
Gesamtgewicht	ca. 12 to
Antrieb	Elektro-hydraulisch
Anzahl Werkzeuge auf dem Rotor	40 bis 80 Stck.
Rotorlänge	1.500 mm
Rotordurchmesser	2x 570 mm
Nachbrechbalken	Typen A1 bis A5
Antriebsleistung	132 kW

SES 250





BRT HARTNER

Lengericher Straße 1
49479 Ibbenbüren
Germany

Fon +49 (0) 5451 50773-0
www.brt-hartner.de



1. Sämtliche Angaben, Beschreibungen und Illustrationen stehen im Sinne der Weiterentwicklung unter dem Vorbehalt technischer Änderungen.
2. Abbildungen und Beschreibungen können Optionen beinhalten, die nicht Bestandteil der Serienausstattung sind.