

FÖRDERTECHNIK



ALLES AUS EINER HAND **PAAL**



PAAL Ketten- und Gurtförderbänder für:

Ballenpressen, Shredder, Aktenzerkleinerer und Sortieranlagen. Sie werden überall dort eingesetzt, wo hohe Belastungen ein Höchstmaß an Stabilität, Gleichlauf und seitlicher Abdichtung erfordern. Langjährige Erfahrung, Verwendung hochwertiger Werkstoffe und ausgesuchter Zulieferteile sowie sorgfältige Fertigung garantieren eine lange Lebensdauer.

PAAL Förderbänder werden dem jeweiligen Bedarfsfall entsprechend geplant, gefertigt und vom eigenen Fachpersonal montiert.



PAAL Förderbänder haben senkrechte Seitenwangen, die auf der gesamten Förderbandlänge bis auf die Gurtebene reichen. Durch die volle Nutzbreite wird eine Brückenbildung des Materials verhindert und ein problemloser Transport gewährleistet.

Zur Minderung der Montagekosten werden die Bandübergaben bereits werksseitig angepaßt und vorgefertigt.





PAAL Kettenförderbänder Typ KE Vorteile und Merkmale:

- Glatter Fördergurt mit hochzerreifesten Gewebeeinlagen in EP Qualität 200/2 und abriebbestndiger Gummidecke; auf der Tragseite mit aufgeschraubten Mitnehmerprofilen.
- Auf der gesamten Länge des Gurtes sind seitlich durchlaufende Profile zur Abdichtung gegenüber der Seitenwanne aufvulkanisiert.
- Umlaufende Buchsenfrderketten in DIN-Ausführung, Teilung 125 mm, mit einseitig angeschweißten, verstärkten Winkeln an jeder Auenlasche.
- Kette mit eingeschraubten Gurtsttzprofilen aus C-Eisen in 250 mm Abstand, Tropfler sorgen für kontinuierliche Schmierung der Kettenstränge.
- Bandgerst in schwerer, stabiler, geschweißter und geschraubter Profilstahl- und Stahlblechkonstruktion hergestellt.
- Kurvenstücke aus dicken Blechen gefertigt und auswechselbar konstruiert.
- Bei großen Frderbreiten und hohen Belastungen sehen wir eine besonders schwere Unterkonstruktion des Bandgerstes und der Gurtragkonstruktion mit Förderketten vor (KE-S-Ausführung).
- Die Förderketten sind durch auswechselbare Kunststoffgleitleisten geführt, um eine hohe Lebensdauer des Bandgerstes zu gewährleisten.
- Schwere Antriebs- und Umlenkwellen mit durchgehenden, reichlich dimensionierten Stahlachsen sind in wartungsfreien Pendelkugellagern gelagert.
- Die Umlenkwellen sind gleichzeitig als Kettenspannwellen mit doppelseitiger Spindelvorrichtung ausgebildet. Der Antrieb erfolgt direkt über eine drehelastische Kupplung durch einen robusten Elektrotriebmotor mit Sanftanlauf.

PAAL Gurtfrderbnder Typen GU und WGU Vorteile und Merkmale:

- Glatter Fördergurt mit hochzerreifesten Gewebeeinlagen in EP-Qualität 400/3 und abriebbestndiger Gummidecke auf der Tragseite, endlos vulkanisiert.
- Bei Steigebndern wird der Gurt mit aufgesetzten, verstärkten Mitnehmerstollen versehen.
- Beim Typ GU sind auf der gesamten Länge des Gurtes seitlich durchlaufende T-Profile zur Abdichtung gegenüber der Seitenwanne aufvulkanisiert.
- Der Typ WGU wird mit einer seitlich geschlossenen Wanne aus gekanteten Stahlblechen ausgebildet, das Bandgerst ist in schwerer, stabiler und verwindungssteifer Stahlblechkonstruktion hergestellt.
- Auf der Oberseite (Obertrum) gleitet der Gurt auf glattem Stahlblech und auf der Unterseite (Untertrum) wird er über Rcklaufrollen geführt.
- Bei Schwerlastbndern ist eine Kombination von Tragrollen und Gleitflächen vorgesehen.
- Schwere Antriebs- und Umlenktrommeln mit reichlich dimensionierten Stahlachsen werden in wartungsfreien Pendelkugellagern gelagert. Die Antriebstrommel ist gummiert.
- Die Umlenktrommel ist gleichzeitig als Gurtspanntrommel mit doppelseitiger Spindelspannung ausgebildet.
- Der Antrieb erfolgt durch einen robusten Elektrotriebmotor, der direkt mit der Antriebstrommel verbunden ist.



PAAL Sortieranlagen

Für jeden zukunftsorientierten Betrieb und Anwendungsbereich haben wir die „richtige“ Sortieranlage. Die ausgereifte Technik ist entscheidend.

– Ein Grund, der PAAL-Sortieranlagen so wirtschaftlich macht. Standardanlagen und Sonderkonstruktionen für Gewerbemüll-, Deinking- und Papiersortierung sind seit vielen Jahren im Einsatz. Spezielle Sortieranlagen für Wertstoffgemische, z.B. aus DSD-Sammlungen, sind mit Sortier- und Sackaufreißmaschinen aus eigener Entwicklung ausgerüstet.





Spezielle Fördertechnik

Wechselstationen für das automatische Verfahren von Containern oder Containerpressen, wo hohe Durchsatzleistungen erforderlich sind.

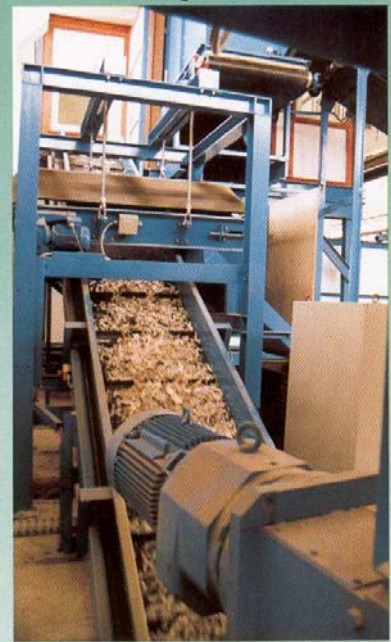
Quetsch-Förderbänder in robuster Ausführung für die Volumenreduzierung von Kartons und erhebliche Leistungssteigerung nachgeschalteter Ballenpressen.



Patentierte Sortiermaschine für die automatische Trennung eines Wertstoffgemisches in eine körperförmige und eine flächige Fraktion.



Magnet- und Nichteisen-Scheider für das selbsttätige Ausscheiden von Eisen, Aluminium und Kupfer aus Fördergütern.

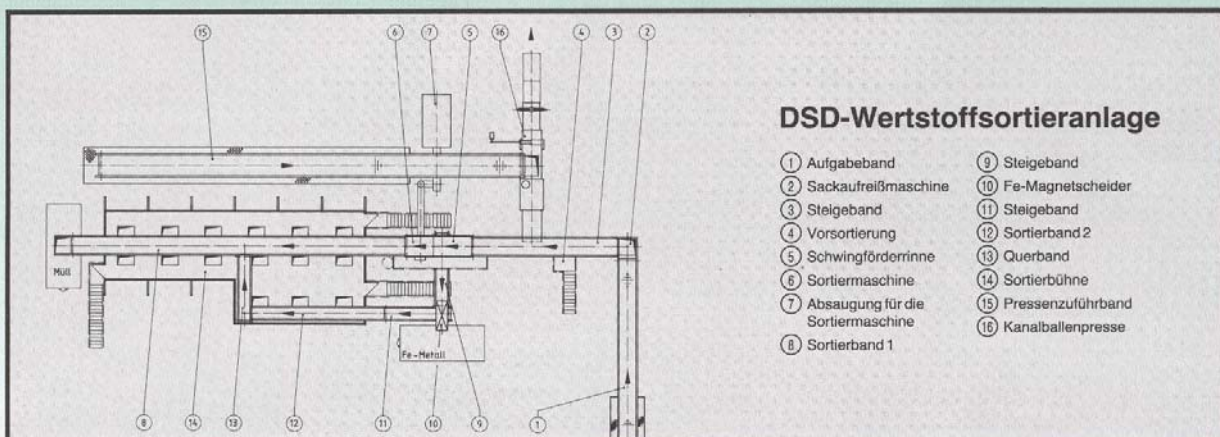
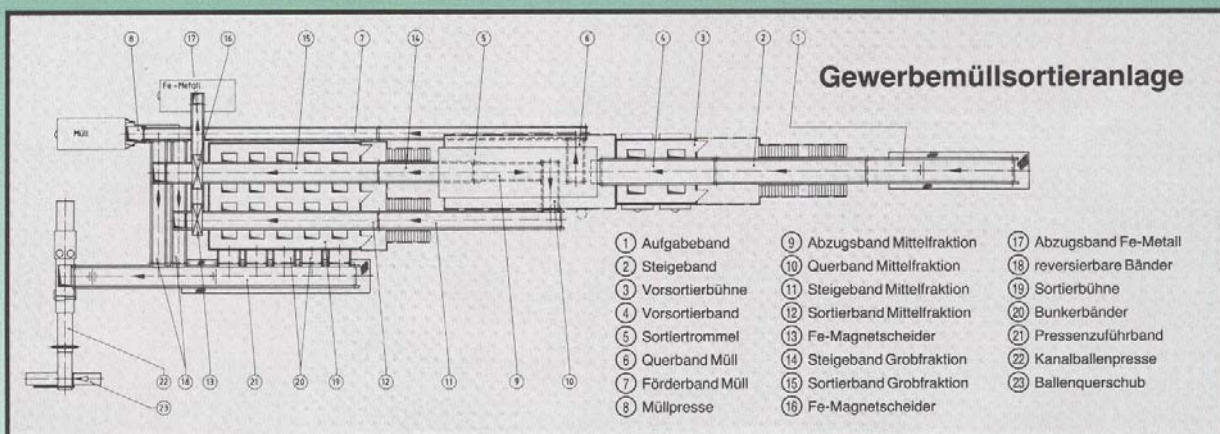
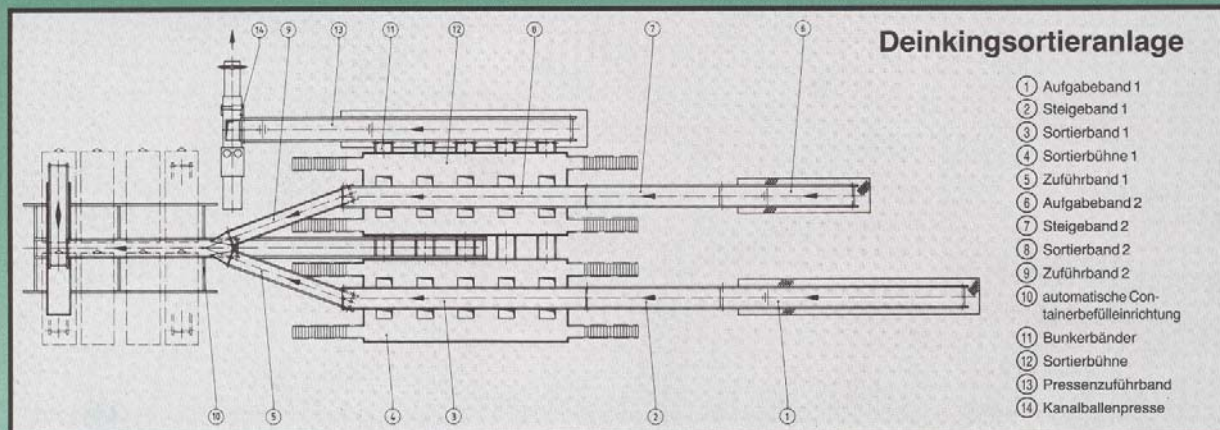


Ballentransport- und Querschubeinrichtungen für die Schaffung von Stauraum in den verschiedenen Produktionsstätten.

Drehtrommeln für die mechanische Trennung eines Wertstoffgemisches nach Größe.



FÖRDERTECHNIK



PAAL's Packpressen-Fabrik GmbH + Co.KG

D-49124 Georgsmarienhütte • Raiffeisenstraße 15-17 • ☎ 0 54 01/4 88-0 • Fax 0 54 01/4 88-13