

KONTI

PAAL®

PAALGROUP

KONTI

langlebig, leistungsstark und lukrativ

Die KONTI E-Serie ist die perfekte vollautomatische Ballenpresse im anspruchsvollen, wirtschaftlichen Dauerbetrieb.

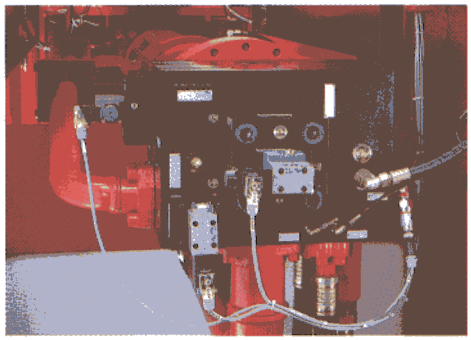
PAAL konstruiert, fertigt und montiert seit mehr als 100 Jahren Ballenpressen für die verschiedensten Einsatzzwecke. Die erfolgreichsten und leistungsstärksten Kanalballenpressen des Typs KONTI werden seit mehr als 25 Jahren gefertigt und sind wohl die in Europa bekanntesten Ballenpressen. Einige der ersten KONTI-Pressen arbeiten noch heute im robusten Dauerbetrieb.

Kontinuierliche Weiterentwicklung in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit unseren Kunden führte zu der neuen KONTI E-Serie. Das neuartige Paal-Steuerungs-Konzept verbindet hohen Bedienungskomfort mit höchsten Sicherheitsansprüchen und bewirkt in Verbindung mit dem bekannten Qualitätsstandard eine optimale Kosten-Nutzen-Relation.

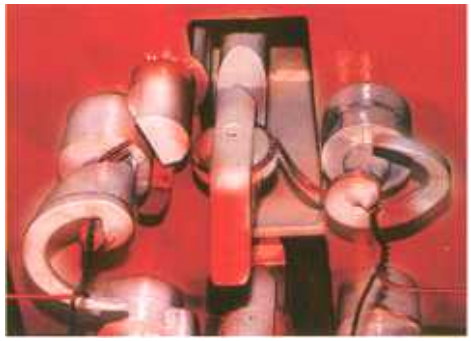




Das kompakte Hydraulikaggregat mit dem geräuscharmen Antrieb und der automatischen Pumpenbedarfsschaltung erspart auch durch die übersichtliche geringe Verrohrung unnötige Energie- und Instandhaltungskosten.



Direkt am Hydraulikzylinder montiert ist der von PAAL entwickelte Hydrologikblock, der durch noch größere Querschnitte erheblich geringere Wärme- und Leistungsverluste bewirkt.



Die 1000-fach bewährte vollautomatische Verschnürung mit integriertem Schneidsystem erweist ihre Zuverlässigkeit auch bei extremer Beanspruchung und sorgt durch kurze Drahtenden sowie geringen Wartungsaufwand für günstige Betriebskosten.

Große Klasse – Die neue KONTI E-Serie.



Acht großzügig bemessene Laufrollen in Kombination mit den sehr breiten Seitenführungen geben dem Preßstempel eine optimale Führung bei äußerst geringem Verschleiß.



Durch das neue Schneidsystem mit größerem Schneidwinkel und Seitenschnitt, hinterschliffenen Messern sowie dem damit verbundenen Materialumlenkraum werden Ballen mit glatter Oberseite und hoher Stapelfähigkeit bei extrem niedrigem Verschleiß hergestellt.



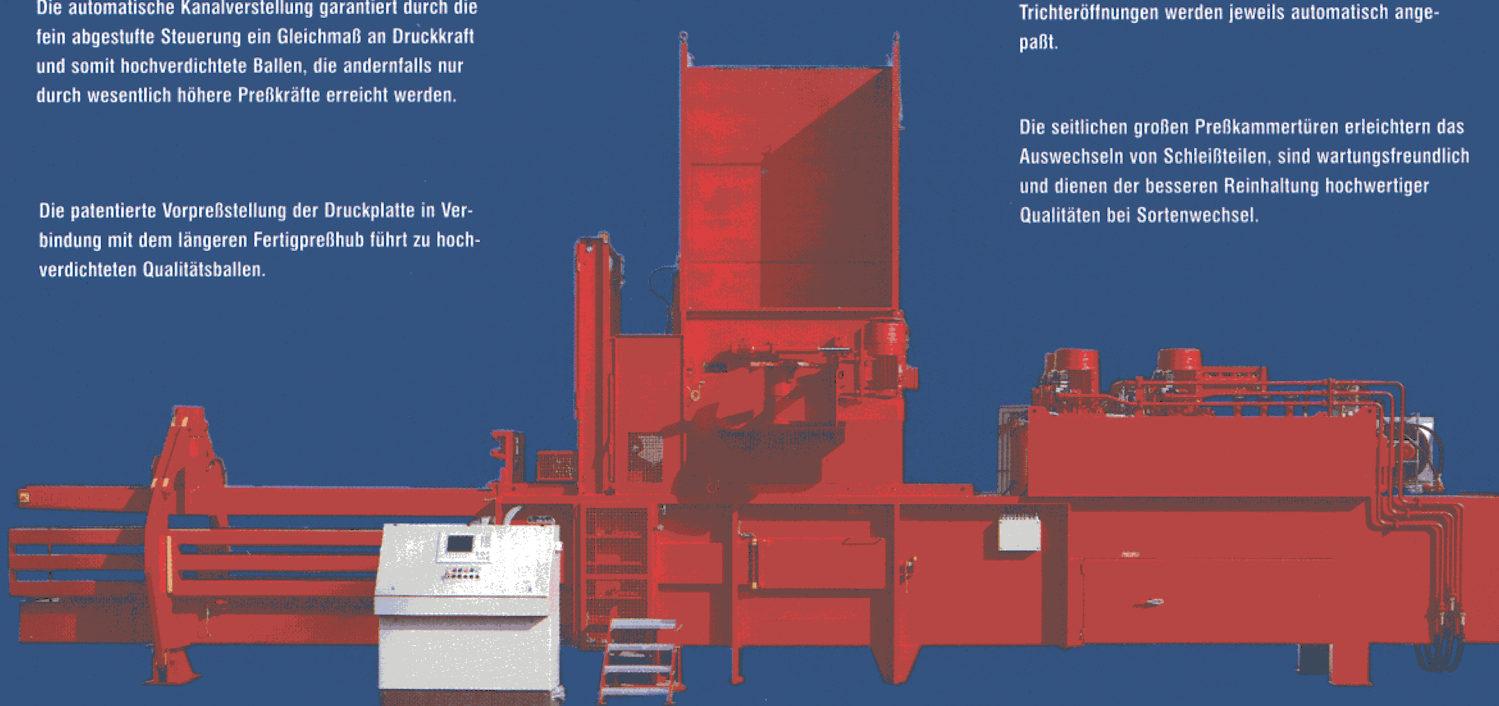
Der über die gesamte Einfüllbreite wirkende Schneidkantenfreistoßer beseitigt bei falscher Beschickung jeden Materialstau vollautomatisch.

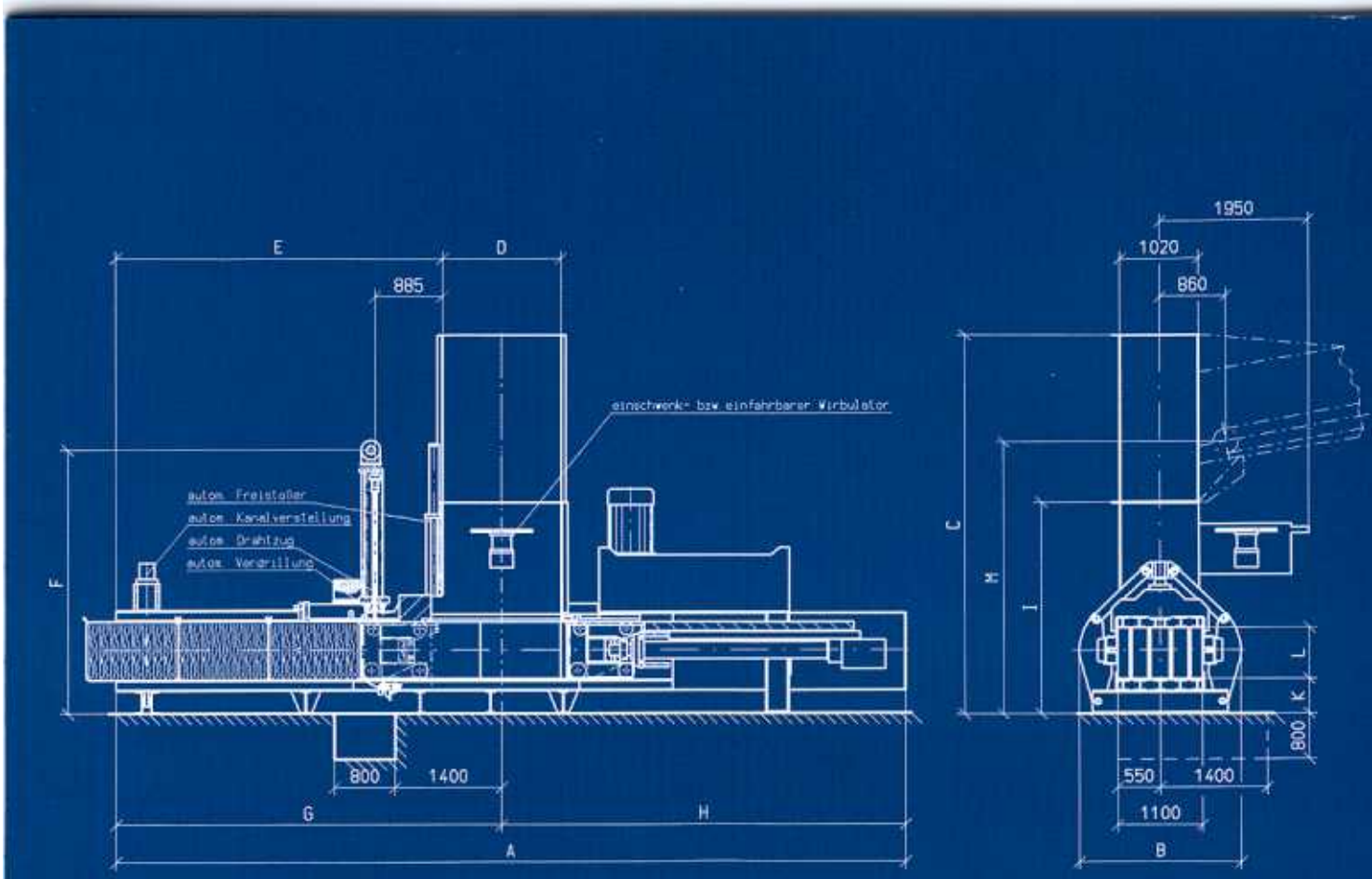
Die automatische Kanalverstellung garantiert durch die fein abgestufte Steuerung ein Gleichmaß an Druckkraft und somit hochverdichtete Ballen, die andernfalls nur durch wesentlich höhere Preßkräfte erreicht werden.

Die patentierte Vorpreßstellung der Druckplatte in Verbindung mit dem längeren Fertigpreßhub führt zu hochverdichteten Qualitätsballen.

Die freiliegende Wirbulatorscheibe hat einen starken, robusten, außenliegenden Antrieb und wird motorisch aus- und eingeschwenkt. Bei großen Einfüllöffnungen kann alternativ auch ein von hinten in den Pressentrichter einfahrbarer Wirbulator gewählt werden. Die Trichteröffnungen werden jeweils automatisch angepaßt.

Die seitlichen großen Preßkammertüren erleichtern das Auswechseln von Schleißteilen, sind wartungsfreundlich und dienen der besseren Reinhaltung hochwertiger Qualitäten bei Sortenwechsel.

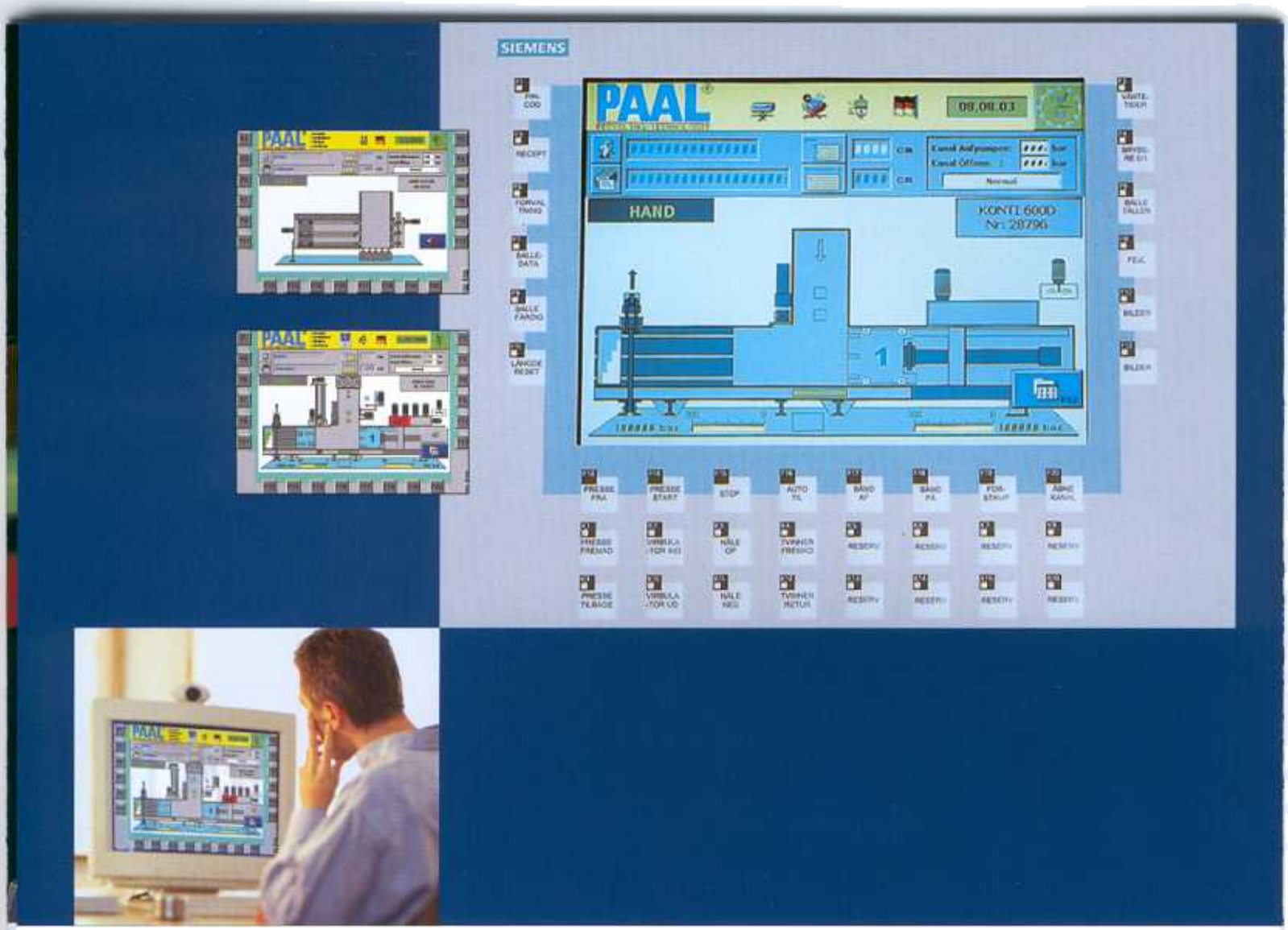




Technische Daten und Abmessungen

Abmessungen in mm: KONTI	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M
200 E	10 123	2 152	4 820	1 400	3 800	3 675	4 500	5 623	2 720	375	750	3 600
275 E	11 152	2 152	5 300	1 550	4 295	3 775	5 070	6 082	2 800	455	750	3 600
325 E	12 352	2 340	5 300	1 750	5 290	3 775	6 165	6 187	2 800	455	750	3 600
425 E	14 531	2 500	5 565	2 000	6 520	3 835	7 520	7 011	3 215	535	750	4 200
600 E	14 365	2 600	5 990	2 000	6 520	4 350	7 520	6 845	3 640	630	1 080	4 500
700 E	14 365	2 600	5 990	2 000	6 520	4 350	7 520	6 845	3 640	630	1 080	4 500

KONTI		200 E			275 E		325 E		425 E		600 E		700 E	
Presskraft bei max. 300 bar	t	60			75		94		115		145		170	
Kanalquerschnitt	cm	75 x 110			75 x 110		75 x 110		75 x 110		108 x 110		108 x 110	
Einfüllöffnung	cm	102 x 140			102 x 155		102 x 175		102 x 200		102 x 200		102 x 200	
Einfüllvolumen	max. m³	1,85			2,0		2,15		2,4		3,45		3,45	
Antriebsleistung	kW	30	45	75	45	75	75	2 x 45	2 x 45	2 x 75	2 x 45	2 x 75	3 x 45	3 x 75
Pressenleistung bei ca. 265 bar Betriebsdruck. Volumenleistung:														
• im Leerlauf	max. m³/h	370	650	800	570	750	660	825	750	900	900	1070	950	1360
• unter Betriebsbedingungen	max. m³/h	150	280	350	280	350	340	400	375	450	430	510	460	650
Gewichtsleistungen bezogen auf Schüttgewicht von:														
• 35 kg/m³ z.B. Kaufhaus geschichtet	ca. t/h	5	9,5	12	9,5	12	11,5	14	13	15,5	15	17,5	16	22,5
• 60 kg/m³ z.B. Mischpapier	ca. t/h	9	16,5	21	16,5	21	20	24	22,5	27	25,5	30	27,5	38
• 100 kg/m³ z.B. Sammelware	ca. t/h	14	26	33	26	33	32	38	35	40	39	47	41	58
Ballengewichte abhängig von Preßgut und Ballenlänge	ca. kg	450 – 650			500 – 750		525 – 800		550 – 850		800 – 1250		850 – 1300	
Pressengewicht je nach Ausstattung bis	ca. t	20			25		28		36		42		44	



Über ein integriertes Modem können wir uns in Ihre Steuerung einloggen und somit „online“ direkt auf Ihre Fehler reagieren und sie beheben.

Baler Information & Control System

Mit dem Baler Information & Control System, kurz BICS genannte, behalten wir Ihre Maschine im Auge. BICS kann aber noch mehr, zum Beispiel Daten für ihre Produktionskontrolle liefern. Neben der Ballenzählfunktion, der Visualisierung von Trentkurven oder der Registrierung von Warte- und Standzeiten, können alle Vorgänge auf dem Display dargestellt werden. Das gibt den Bedienern immer die Möglichkeit, den aktuellen Betriebszustand detailliert und in ihrer Landessprache am Multifunktionspanel abzufragen.

Unser Ferndiagnosesystem RSS (Remote Service System) ermöglicht unseren Technikern, bei Bedarf den Zustand ihrer Maschine abzufragen. Eventuelle Störungen oder Fehlfunktionen werden sofort erkannt und die entsprechenden Maßnahmen direkt umgesetzt. So ist es zum Beispiel möglich, die Betriebsdrücke online zu verändern um eine optimale Preßkraft zu erreichen. Im Bedarfsfall ist es zudem möglich, defekte Bauteile zu lokalisieren und direkt zu versenden.





www.paalgroup.com

PAAL®

PAAL GmbH
Raiffeisenstraße 15 – 17
49124 Georgsmarienhütte
Germany

Tel.: + 49 (0) 5401 488-0
Fax: + 49 (0) 5401 488-13
info@paal-online.com